

**READY FOR
IMPACT**

KPN FORCE



Luvas

CHEMCR5

Proteção química resistente a cortes e impacto

CA. 49.021

Luvas CHEMCR5

CERTIFICAÇÕES: CA Nº 49.021
ATENDE AS NORMAS:

EN 407:2020; EN 388:2016+A1:2018; EN ISO
21420:2020; ANSI/ISEA 138; ANSI/ISEA 105



Luva de proteção contra riscos mecânicos, térmicos (calor) e químicos

Produto aplicável para trabalhos na presença de riscos de impactos mecânicos, agentes abrasivos, cortes e agentes químicos.

INDICAÇÃO DE USO

Serviços de limpeza e saneamento, áreas sujeitas a contaminação por produtos químicos, automotivo, refinaria de petróleo, manuseio de peças pequenas, manutenção e construção.



GB/T 33610.2-2017 ≥ 99.9%



CUT

ISO 374-1/Tipo B



JKLOP

EN 388



ANSI / ISEA 138



Touchscreen compatible

CARACTERÍSTICAS

TPR com proteção contra impacto
ANSI/ISEA 138.

Palma texturizada de PVC
oferece excelente capacidade antiderrapante no manuseio de peças secas, úmidas ou gordurosas/oleosas.

Estruturada em malha
leve calibre 18, tipo A4, sem costura.

Luva **100% impermeável.**

Punho longo evita a sujeira e é fácil de vestir.

A composição de PVC para serviços pesados protege do contato com ácidos, produtos cáusticos e solventes.

Amortecedores de impacto dorsais em TPR.



**READY FOR
IMPACT**



Validade Indeterminada



EN ISO 21420



kpnsafety.com.br

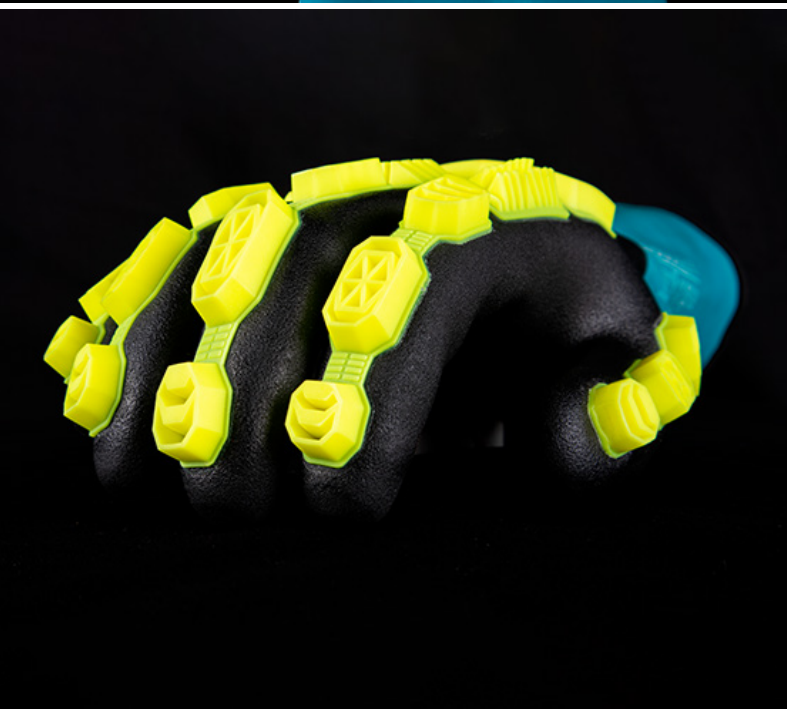


TABELA DE MEDIDAS

Código	Tamanho da Luva	Tamanho da mão	Circunferência (mm)	Medida (mm)
KPN-CR5 PP	PP	6	152	160
KPN-CR5 P	P	7	178	171
KPN-CR5 M	M	8	203	182
KPN-CR5 G	G	9	229	192
KPN-CR5 GG	GG	10	254	204
KPN-CR5 EG	EG	11	279	215
KPN-CR5 EEG	EEG	12	297	250

(*) As luvas podem apresentar tamanhos menores do que os especificados acima para melhor ajuste e para permitir o trabalho onde pode haver perigo de rasgo.

NORMATIVAS

EN 407



X2XXXX

Grande quantidade de material fundido (Nível 0 a 4)

Impacto de respingo de material fundido (Nível 0 a 4)

Calor radiante (Nível 0 a 4)

Calor convectivo (Nível 0 a 4)

Calor de contato (Nível 0 a 4)

Propagação de chama limitada (Nível 0 a 4)

EN 388



i = Leia o manual

4 X 3 1 E P

Resistência ao corte (TDM-100)

Resistência à perfuração

Resistência ao rasgo

Resistência a corte

Resistência a abrasão

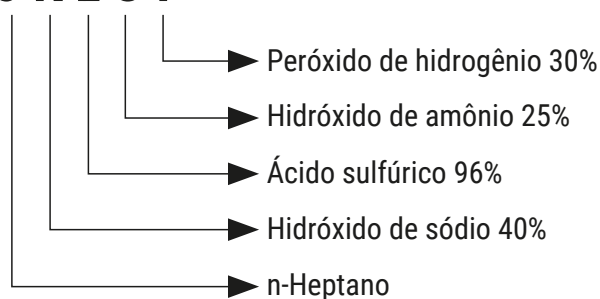
**READY FOR
IMPACT**

ISO 374-1/Tipo B

ISO 374-1/Tipo B



JKLOP



(*) A certificação ISO 374-1/Tipo B, garante que a luva ofereça um tempo de permeação de pelo menos 30 minutos para no mínimo 3 das substâncias químicas listadas nesta tabela.

Código	Substância	Concentração	Exemplo de Cenário
J	N-Heptano	100%	Manuseio de solventes, óleos lubrificantes minerais e sintéticos.
K	Hidróxido de Sódio	40%	Limpeza CIP, desentupimento e higienização industrial pesada.
L	Ácido Sulfúrico	96%	Manutenção de baterias e tratamento de efluentes químicos.
O	Hidróxido de Amônio	25%	Manutenção de sistema de refrigeração ecaldeiras.
P	Peróxido de Hidrogênio	30%	Sanitarização de embalagens e alvejamento.

LIMPEZA E CUIDADOS

Para manter a proteção das luvas KPN, o uso correto e a manutenção adequada são essenciais para prolongar sua vida útil. Siga estas orientações de higiene:



As luvas KPN FORCE podem ser lavadas na máquina.



Evite materiais abrasivos como palha de aço ou escovas de cerdas duras, pois podem danificar a costura.



Use apenas sabão com pH neutro (pH 7).



Secagem ao natural é recomendada.



Não utilize produtos à base de cloro, alvejante, solventes ou desinfetantes.



kpnsafety.com.br